**SOLID 400**

# АРТИКУЛ И НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

**Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель 3:1 для окраски деталей.**

* **040.0725.1** SOLID 400 GREY (750+250мл) - универсальный грунт 3+1, **цвет:** серый
* **040.0725.2** SOLID 400 BLACK (750+250мл) - универсальный грунт 3+1, **цвет:** черный
* **040.0725.3** SOLID 400 WHITE (750+250мл) - универсальный грунт 3+1, **цвет:** белый

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Грунт-наполнитель SOLID 400

Отвердитель SOLID 400 HARDENER

Разбавитель SOLID 2K THINNER 020

**ОПИСАНИЕ:**

**SOLID 400**Двухкомпонентный грунт-наполнитель 3:1.

Применяется для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей как грунт-наполнитель, методом мокрый по мокрому или как грунт изолятор.

Содержит антикоррозионные добавки, защищает от коррозии места, прошлифованные до голого металла.

Изолирует проблемные подложки предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям.

Хорошо растекается, легко шлифуется

|  |
| --- |
| Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен любыми типами 1к и 2к эмалями без предварительного шлифования. |

После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь,

-оцинкованная сталь,

-алюминий,

-пластик,

-старое ЛКП

-полиэфирные шпатлевки,

-отшлифованное заводское покрытие

-отшлифованное ремонтное покрытие.

Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-320

- Допускается нанесение на голый металл (сталь) при необходимости;

- Данный вид грунта не наносится на фосфатные (кислотные) подложки;

- Запрещено при работе с грунтом использовать такие растворители, как Р645, Р646 и т.д.

Рекомендуем пользоваться продуктами одной линейки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,55 кг/л

**Теоретическая укрывистость**: 12м²/л

**Содержание органических летучих веществ:** 540 г/л **Цвет:** белый, серый, черный,

**Степень блеска:** матовый

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится в 2-3 слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут.

Для избежания перепылов нанесение следует начинать с торцов детали и затем уже переходить к основной поверхности.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |
| --- | --- |
|  Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-320, торцы и труднодоступные места абразивной губкой super fine |
|  Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID CLEANER 001** |
|  Пропорции смешивания | **SOLID 400****SOLID 400 HARDENER** **2K THINNER 020** | По объему | По весу |
| 310-20% | 10020.511,5 |
|  Вязкость | 22-25 сек., DIN 4/20oC, |
| Жизнеспособность  | До 40 мин при 20oC |
|  Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.5÷1.8 ммДавление на входе: 1.5 – 2.2 бара |
|  Нанесение | 2-3 слоя. Толщина сухого слоя 80 µm  |
|  Выдержка 20⁰С | Между слоями 5-10 минут |
|  Сушка |

|  |
| --- |
|  20⁰С 2-3 часа 60⁰С 15-20 мин Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения  |

  |
| Шлифование |

|  |
| --- |
| **Сухое шлифование:** Машинное шлифование: P360÷P500. Шлифование вручную: P 320÷P500. **Шлифование с водой:** Шлифование вручную: P600÷P1000.  |

 |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.Помещения должны хорошо проветриваться.Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. |

* Не использовать активированный продукт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
* Не смешивать активированный материал с неактивированным.
* Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
* Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
* Плотно закрывать емкости с материалами.