**333.0650 SOLID JET FILLER**

**3-компонентный быстрый акриловый грунт, цвет серый**

**артикул 333.0650 (650 мл)**

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID JET FILLER**

Отвердитель **SOLID JET FILLER HARDENER**

Ускоритель **SOLID JET FILLER CATALYST**

Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

# ХАРАКТЕРИСТИКА

Трехкомпонентный быстросохнущий грунт-наполнитель JET FILLER. Применяется для ремонтной окраски транспортных средств при быстром и локальном ремонте. Обеспечивает высокую межслойную адгезию. Подходит для всех существующих на рынке эмалей. Позволяет производить ремонт в условиях низкой температуры окружающего воздуха.

Преимущества продукта:

* хорошая наполнительная способность;
* очень короткое время сушки: возможность последующей обработки при 20°С уже через 2,5-3 часа;
* возможность использования при температуре 15°С;
* чрезвычайно легок в нанесении и обработке.

# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

**НАНЕСЕНИЕ**

Наносится в 2 полных слоя с межслойной выдержкой 7-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.

**ОБРАБОТКА**

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Срок хранения:** 12 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,65 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 3-4 м²/л слой 100мкм

**Содержание органических летучих веществ:** 460 г/л

**Цвет:** серый, **степень блеска:** матовый

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-240 | | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID CLEANER** | | |
| Пропорции смешивания | **JET FILLER**  **JET FILLER HARDENER**  **JET FILLER CATALYST**  **2K UNIVERSAL THINNER** | По объему | По весу |
| 4  1  1  10% | 100  12  15  6 |
| Вязкость | 22-24 сек., DIN 4/20oC, | | |
| Жизнеспособность | 45 мин при 20oC | | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷1,8 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | | |
| Нанесение | 2 100% слоя толщиной 80-100 µm за слой  перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя. | | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями 7-10 минут | | |
| Сушка | До полного высыхания: 20⁰С –1,5-2 часа  60⁰С – 20 минут | | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 15 минут | | |
| Шлифование | Сухое шлифование производить абразивом Р320-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000. | | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. | | |