**SOLID SPRAY**

Пневмораспыляемая полиэфирная шпатлевка

319.1200.T (фасовка 1200 гр.)

**КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА**

Шпатлевка **SPRAY**

Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки

**ОПИСАНИЕ**

Отделочная шпатлёвка наносимая пневматическим пистолетом. Позволяет получить идеально гладкий слой даже на больших поверхностях. Время её затвердевания составляет около 2 часов (время можно сократить, прогревая в температуре не превышающей 60 0 C). Шпатлёвка подготовлена как для механической, так и ручной обработки мелкозернистыми наждачными бумагами.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь;

-алюминий и оцинкованные поверхности;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное заводское покрытие;

-отшлифованное ремонтное покрытие.

-отшлифованные двухкомпонентные грунты

-деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р80-Р180, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER**

**НАНЕСЕНИЕ**

Наносится пневмораспылителем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷4 распыляемая полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия). В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт **SOLID EPOXI PRIMER,** высушен и обработан абразивом Р220.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,55 кг/л

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси= 437 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. B/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |
| --- | --- |
|  Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXY PRIMER,** высушить и обработать абразивом Р220. |
|  Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER**  |
|  Пропорции смешивания | **SOLID SPRAY** **Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки****Разбавитель для полиэфирных материалов** | По объему |
| 100 частей4 частиДо 10% |
|  Вязкость | 50 сек., DIN 4/20oC, |
| Жизнеспособность  | 20 мин при 20oC |
|  Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 2.0÷3,0 ммДавление на входе: 2.0 – 2.5 бар |
|  Нанесение | Количество слоев: 1-3 слояНе превышать толщины одинарного мокрого слоя 200 мкНе превышать общей толщины 600 мк |
|  Выдержка 20⁰С | Между слоями: около 5÷10 минутПеред нагревом: около 10 минВремя испарения зависит от температуры и толщины слоя  |
|  Сушка | около 2 часа при 20°C.около 25 мин при 60°C.Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 10÷14 мин на КВ. При толщине 200-250 µm. |
| Шлифование | шлифование по сухому : P180-320. |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.Помещения должны хорошо проветриваться.Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. |