**336.0803 SOLID 1K FILLER**

**Однокомпонентный грунт, цвет серый**

**Артикул продукта: 336.0803 (800 мл)**

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID 1K FILLER**

Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

# ХАРАКТЕРИСТИКА

# Высококачественный 1- компонентный акриловый грунт для кузовного ремонта.

* Короткое время кристаллизации.
* Хорошие заполняющие способности.
* Простота применения

Цвет–Серый,

Степень глянца –Матовый.

# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

* Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
* Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP).
* Полиэфирные шпатлевки.
* Пластмассы.
* Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

**НАНЕСЕНИЕ**

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.

**ОБРАБОТКА**

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Срок хранения:** 12 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,447 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 3 м²/л слой 100мкм

**Содержание органических летучих веществ:** 533 г/л

**Цвет:** серый, **степень блеска:** матовый

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-240 | | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER** | | |
| Пропорции смешивания | **SOLID FULLER UHS**  **2K THINNER** | По объему | По весу |
| 1  10-15% | 100  14-21 |
| Вязкость | 30-50 сек., DIN 4/20oC, | | |
| Жизнеспособность | Более 2 ч. при 20oC | | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷2,0 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | | |
| Нанесение | 2-3 100% слоя общей толщиной до 70-90 µm сухого слоя  перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя. | | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями 5-10 минут | | |
| Сушка | До полного высыхания: 20⁰С – 40 минут  60⁰С – 15 минут | | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 15-20 минут для толщины до 200 µm | | |
| Шлифование | Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000. | | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. | | |