**SOLID 300 SOFT**

Наполнительная среднезернистая шпатлевка.

**Артикул:**

242.11000 SOLID 300 SOFT - (фасовка 1000 гр) наполнительная среднезернистая шпатлёвка

242.11200 SOLID 300 SOFT - (фасовка 2000 гр) наполнительная среднезернистая шпатлёвка

**КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:**

Шпатлевка **300 SOFT**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

**ОПИСАНИЕ:**

Двухкомпонентная полиэфирная, универсальная шпатлевка. Применяется как основная и доводочная шпатлевка. Характеризуется коротким временем сушки и легкостью в обработке. Может наноситься при температуре не ниже +10ᴼС.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:**

Продукт обладает очень хорошей адгезией̆ к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

* сталь;
* алюминий и оцинкованные поверхности;
* поверхности из стеклопластиков;
* отшлифованное заводское покрытие;
* отшлифованное ремонтное покрытие;
* дерево.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — Р80-Р150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций Р80-Р180.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,579 кг/л

Цвет: бежевый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 5 г/л.

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXI PRIMER**, высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER** | |
| Пропорции смешивания | **300 SOFT** Отвердитель для полиэфирной шпатлевки | По весу:  100  2 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем 3-4 минуты при 20⁰С. | |
| Сушка | 20 минут при 20⁰С  5 минут при 60⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения.  При нанесении на некоторые оцинкованные поверхности, полная адгезия достигается, через 1 час. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р80-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |