**SOLID SPRAY**

Пневмораспыляемая полиэфирная шпатлевка

319.1200.T (фасовка 1200 гр.)

**КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА**

Шпатлевка **SPRAY**

Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки

**ОПИСАНИЕ**

Отделочная шпатлёвка наносимая пневматическим пистолетом. Позволяет получить идеально гладкий слой даже на больших поверхностях. Время её затвердевания составляет около 2 часов (время можно сократить, прогревая в температуре не превышающей 60 0 C). Шпатлёвка подготовлена как для механической, так и ручной обработки мелкозернистыми наждачными бумагами.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь;

-алюминий и оцинкованные поверхности;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное заводское покрытие;

-отшлифованное ремонтное покрытие.

-отшлифованные двухкомпонентные грунты

-деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р80-Р180, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER**

**НАНЕСЕНИЕ**

Наносится пневмораспылителем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷4 распыляемая полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия). В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт **SOLID EPOXI PRIMER,** высушен и обработан абразивом Р220.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,55 кг/л

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси= 437 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. B/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXY PRIMER,** высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER** | |
| Пропорции смешивания | **SOLID SPRAY**  **Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки**  **Разбавитель для полиэфирных материалов** | По объему |
| 100 частей  4 части  До 10% |
| Вязкость | 50 сек., DIN 4/20oC, | |
| Жизнеспособность | 20 мин при 20oC | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 2.0÷3,0 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | |
| Нанесение | Количество слоев: 1-3 слоя  Не превышать толщины одинарного мокрого слоя 200 мк  Не превышать общей толщины 600 мк | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями: около 5÷10 минут  Перед нагревом: около 10 мин  Время испарения зависит от температуры и толщины слоя | |
| Сушка | около 2 часа при 20°C.  около 25 мин при 60°C.  Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 10÷14 мин на КВ. При толщине 200-250 µm. | |
| Шлифование | шлифование по сухому : P180-320. | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. | |