**SOLID MULTI PROTECTOR**

Антикоррозийная шпатлевка.

Артикул: 309.0500 (500гр) 309.1000 (1000 гр) 309.1800 (1800 гр)

**КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА**

Шпатлевка **MULTI PROTECTOR**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

**ОПИСАНИЕ**

Многофункциональная шпатлевка с антикоррозийной защитой. Содержит уникальную комбинацию из высокоэффективных антикоррозионных компонентов цинка. Этот продукт очень прост в применении благодаря прекрасной адгезии ко всем существующим подложкам. Может быть применена на сталь, оцинкованную сталь, алюминий и полиэфирные поверхности.

Антикоррозионная шпатлевка наносится непосредственно на голый метал, при этом нет необходимости использовать первичные антикоррозионные грунтовки.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь;

-алюминий и оцинкованные поверхности;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное заводское покрытие;

-отшлифованное ремонтное покрытие.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия)..

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,8-1,9 кг/л

Цвет: красный, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 110 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER | |
| Пропорции смешивания | **MULTI PROTECTOR**  Отвердитель для полиэфирной шпатлевки | По весу:  100  2-3 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-5 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | До 20 минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р80-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |