

450 SOLID DIGITAL 450 – кислотный грунт

Первичный адгезионный травящий грунт

450.1450 SOLID 450 (500+500мл) - кислотный грунт 1+1 (в комп. с отв.)

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на многие виды поверхностей, используемых в ремонте автомобиля.

Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей. Обладает очень хорошей адгезией ко всем металлическим поверхностям, в том числе к алюминиевым и оцинкованным.

Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

стал

электрофорезные покрытия;

оцинкованные покрытия;

полиэфирные шпатлевки;

основания из алюминия;

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шлифовать сталь с Р80-Р150, гальванизированная сталь, оцинкованная сталь, алюминий с Р150-Р180

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,1 г/л Плотность отвердителя: 0,89 г/л VOC для смеси= 592 [г/л]

применение продукта

Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80 – Р180		
Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать обезжиривателем SOLID DIGITAL 01		
Пропорции смешивания	PRIMER HARDENER	По объему 1 1 .	По весу 100г 85г
Вязкость	18÷19 сек., DIN 4/20°С без разбавителя	CAMPACIAN ST.	MPEN TANK

www.solid-auto.ru

Жизнеспособность	24 часа при 20 [°] C	
Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1.3÷1.7 мм 2.0 – 2.5 бар
Нанесение	1слой при 8-10 µm сухого слоя.	
	После смешивания, выдержка 15 мин. Перекрытие следующими материалами, через 20 мин	
Шлифование	В случае если в течение 40мин. при температуре 20°C не было нанесено последующее покрытие на грунт, то его следует перешлифовать абразивом P320 – P400	
Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.	