



## **SOLID PREMIUM CLEAR HS JET**

Акрил-уретановый двухкомпонентный лак системы HS с повышенным сухим остатком

Артикул продукта: 322.1500.J- (1000+500мл), 322.7500.J- (5000+2500мл).

### **Описание продукта:**

Двухкомпонентный акрил-уретановый лак Solid Premium JET, обладает ускоренными свойствами сушки при этом сохраняя привычные пропорции смешивания 2:1. Лак Solid Premium HS JET, предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

### **Преимущества продукта:**

- Абсолютно прозрачный;
- Отличная механическая прочность;
- Обеспечивает комфортное нанесение;
- Обладает высокой стабильностью на поверхности;
- Имеет большую толщину слоя;
- Обеспечивает высокую твёрдость покрытия;
- Обладает высоким глянцем;
- Идеально полируется.

**- Характеризуется малым расходом и непревзойдённым блеском поверхности! - Гарантирует эстетический эффект на длительный период времени!**

### **Подготовка поверхности:**

#### **PREMIUM CLEAR HS JET наносится на:**

- Все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной, так и на сольвентной основах;
- Шлифованные акриловые эмали;
- Шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

**ВНИМАНИЕ:** не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы

**Примечание:** при нормальных условиях (20°C) лак PREMIUM CLEAR HS JET не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 10% разбавителя Solid 2K Thinner.

### **Предварительное шлифование.**

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций: P600 - P1000.

### **Технические характеристики:**

**Состав:** акрил-уретановые смолы

**Плотность лака:** 0.95 –0.97 g/cm<sup>3</sup>

**Плотность отвердителя:** 0.98 –0.99 g/cm<sup>3</sup>

**Цвет:** Прозрачный

**Срок хранения:** 24 месяца при t20°C в закрытой таре

[www.solid-auto.ru](http://www.solid-auto.ru)





# TDS

техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

		По объему	По весу
 Пропорции смешивания	<b>PREMIUM CLEAR HS JET</b> <b>PREMIUM CLEAR HS JET HARDENER</b> <b>2K THINNER</b>	2 1 10%	100 51 4,7
 Вязкость	17÷19сек., DIN 4/20 <sup>0</sup> С, Без разбавителя		
 Жизнеспособность	До 2 ч при 20 <sup>0</sup> С		
 Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар		
 Нанесение	1,5-2 слоя общей толщиной до 70 мкм сухого слоя		
 Выдержка 20 <sup>0</sup> С	Между слоями 5-10 минут Перед сушкой 10 минут		
 Сушка	От пыли: 30 минут Монтажная прочность: 60 <sup>0</sup> С – 10-15 минут; до сборки: 20 <sup>0</sup> С – 5-7 часов Полное высыхание: 20 <sup>0</sup> С – 24 часа Полное отверждение: 20 <sup>0</sup> С - 5-7 дней Температура ниже 20 <sup>0</sup> С значительно увеличивает время отверждения		
 ИК сушка короткие волны 60 <sup>0</sup> С на поверхности	10 минут		
 Обработка	При необходимости полученное покрытие может быть отполировано после полного высыхания. В течение 24 часов покрытие на основе PREMIUM CLEAR HS JET может быть перекрашено без предварительного шлифования		
 Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		

