



SOLID 900 UHS

Акрил - уретановый 2-К лак системы UHS (в комплекте с отвердителем)

Артикул продукта: 320.1500.1 Solid 900 UHS - (1000+500мл); 320.7500.1 Solid 900 UHS - (5000+2500мл)

Описание продукта:

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак SOLID 900 UHS системы Ultra-High Solid, с низким содержанием разбавителя. Поставляется в комплекте с отвердителем. Обладает высокой степенью глянца, повышенной стойкостью к царапинам. Не добавляет желтизны и других оттенков краске. Эластичный, содержит добавки от УФ.

Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- Нанесение в 1,5 или 2 слоя;
- Низкое содержание разбавителя;
- Хорошая растекаемость;
- Высокая степень глянца;

SOLID 900 UHS наносится на:

- Все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной, так и на сольвентной основах;
- Шлифованные акриловые эмали;
- Шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

ВНИМАНИЕ: не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы

Примечание: При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить до 10% растворителя Solid 2K Thinner 020.

Предварительное шлифование.

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций: P600 – P800.

Технические характеристики:

Состав: акрил-уретановые смолы

Плотность: лак 0,96-0,98 кг/л

отвердитель 0,98-0,99 кг/л

Цвет: Прозрачный

Срок хранения: 24 месяца при t20°C в закрытой таре

VOC 2004/42/IIВ(d)(420)420















TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

		По объему	По весу
 <p>Пропорции смешивания</p>	SOLID 900 UHS SOLID 900 UHS HARDENER 2K THINNER 020	2 1 До 10%	100 49 9
 <p>Вязкость</p>	18÷19сек., DIN 4/20 ⁰ С, Без разбавителя		
 <p>Жизнеспособность</p>	До 2 ч при 20 ⁰ С		
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар		
 <p>Нанесение</p>	1,5 - 2 слоя общей толщиной до 50-70 мкм сухого слоя		
 <p>Выдержка 20⁰С</p>	Между слоями 8-12 минут Перед сушкой 15 минут		
 <p>Сушка</p>	От пыли: 30 минут Монтажная прочность: 20 ⁰ С – 7-12 часов 60 ⁰ С – 30 минут Полная полимеризация: 20 ⁰ С – 5-6 суток Температура ниже 20 ⁰ С значительно увеличивает время отверждения		
 <p>ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности</p>	Следуйте рекомендациям производителей ламп IR		
 <p>Обработка</p>	При необходимости полученное покрытие может быть отполировано после полного высыхания. После сушки при 60 ⁰ С, полировка допускается только после полного остывания детали, в течении 1 часа. В течение 24 часов после сушки, покрытие на основе SOLID 900 UHS может быть перекрашено без предварительного шлифования		
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		

