



## SOLID MICRO GLASS

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная микро-стекловолокном

Артикул: 315.1000 (1000 гр) 315.1800 (1800 гр)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка **MICROGLASS**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ОПИСАНИЕ

Отличается очень высокой механической прочностью и виброустойчивостью, вследствие чего рекомендуется к применению на начальном этапе шпатлевания. Служит для заполнения глубоких неровностей, а также усиливает растянутый после кузовного ремонта металл. Так же предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ

Зачистить проржавевшие участки до чистой стали. После этого отшлифовать края участков под углом 45°. Внутреннюю сторону, ремонтируемой панели, с помощью шпатлевки, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой.

При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевку необходимо сначала усилить **SOLID POLYESTER REPARATURSET** – ремонтный набор полиэфирная смола и стеклоткань.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150. При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций P80-P180.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

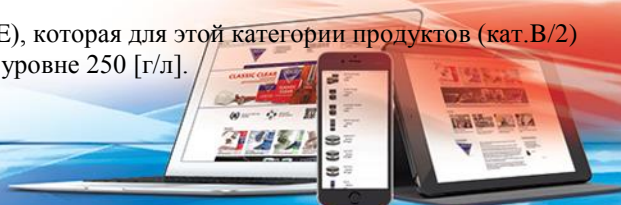
Срок хранения: 24 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,69 кг/л

Цвет: зелёный, степень блеска: матовый

VOС для смеси = 115 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].















# TDS

техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXY PRIMER</b> , высушить и обработать абразивом P220.	
 Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b>	
 Пропорции смешивания	<b>MICROGLASS</b> Отвердитель для полиэфирной шпатлевки	По весу: 100 2
 Перемешивание	Компоненты перемешать до получения однородной смеси.	
 Время нанесения	Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-5 минут при 20°C.	
 Сушка	16-30 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.	
 ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	5-10 минут	
 Шлифование	Сухое шлифование P80-P220	
 Техника безопасности	Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.	
 Примечания	Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.	

