**SOLID PROFESSIONAL EPOXY PRIMER**

**Эпоксидный антикоррозионный грунт**

**Артикул: 534.0500 (500+500)**

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Антикоррозийный Эпоксидный Грунт **EPOXI PRIMER 1:1**

Отвердитель **HARDENER EPOXY PRIMER**

# ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикорозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности, используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей. Обладает очень хорошей адгезией ко всем металлическим поверхностям, а так же к алюминиевым и оцинкованным. Является идеальным основанием для полиэфирных, эпоксидных, полиуретановых, алкидных и других систем. Является прекрасным изолятором для термопластичных поверхностей. Является незаменимым грунтом для ремонта лакокрасочного покрытия малых речных судов (яхт). Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

# ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь, , -основания из алюминия;

-электрофорезные покрытия; -гелькоуты и стеклопластики;

-отшлифованное заводское покрытие; -оцинкованные покрытия;

-отшлифованное ремонтное покрытие; -полиэфирные шпатлевки.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

Грунт может быть использован как в шлифуемой версии так и в нешлифуемой.

В случае использования грунта **EPOXI PRIMER** в нешлифуемой версии необходимо нанести 1 равномерный 100% слой на предварительно подготовленную и обезжиренную поверхность.

В случае если в течение 6 часов при температуре 20⁰С не было нанесено последущее покрытие на грунт **EPOXI PRIMER,** то его следует перешлифовать.

В случае нанесения грунта в шлифуемой версии необходимо нанести 1-3 слоя **EPOXI PRIMER** на предварительно подготовленую поверхность.

Каждому нанесенному слою дать естественно подсохнуть до матового состояния, это важно для получения максимальной толщины пленки. Не применяйте для подсушки ускоренный поток воздуха. Время выдержки зависит от толщины слоя, температуры и скорости потока воздуха.

Запрещается наносить грунт **EPOXI PRIMER** на кислотные протравливающие грунты.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Срок хранения:** 12 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,5-1,6 кг/л

**VOC для смеси= 540 [г/л]**

**Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. B/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].**

**Цвет:** светло-серый, **степень блеска:** матовый

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-240 – Р-320 | | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID PROFESSIONAL SILICON CLEANER** | | |
| Пропорции смешивания | **EPOXI PRIMER**  **EPOXI PRIMER HARDENER** | По объему | По весу |
| 1  1 | 100  95 |
| Вязкость | 18÷20 сек., DIN 4/20oC без разбавителя | | |
| Жизнеспособность | 3 часа при 20oC | | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.7 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | | |
| Нанесение | Мокрым по мокрому:1,5 - 2 слоя, 25-50 µm сухого слоя.  Под шлифование:2-3 слоя, 100÷140µm сухого слоя. | | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями: около 5÷10 минут  Перед сушкой: около 10 мин  Перед покраской мокрым по мокрому 45-60 мин  Время испарения зависит от температуры и толщины слоя. | | |
| Сушка | около 5 часов при 20°C. (в зависимости от толщины слоя)  около 35 мин при 60°C. (в зависимости от толщины слоя)  Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения | | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 15÷20 минут КВ при толщине 100÷140 µm. | | |
| Шлифование | В случае если в течение 6 часов при температуре 20⁰С не было нанесено последущее покрытие на грунт **EPOXI PRIMER,** то его следует перешлифовать абразивом Р240 – Р500 | | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. | | |