



## 535 SOLID PROFESSIONAL WET-ON-WET FULLER

Грунт мокрый по мокрому 3:1

Артикул продукта: 535.7525.1 SOLID PROF WET-ON-WET GREY UNI FULLER (750+250мл.) - грунт мокрый по мокрому, серый.

535.7525.2 SOLID PROF WET-ON-WET BLACK UNI FULLER (750+250мл.) - грунт мокрый по мокрому, черный.

535.7525.3 SOLID PROF WET-ON-WET WHITE UNI FULLER (750+250мл.) - грунт мокрый по мокрому, белый.

535.3010.1 SOLID PROF WET-ON-WET GREY UNI FULLER (3000+1000мл.) - грунт мокрый по мокрому, серый. (под шнек)

535.3010.2 SOLID PROF WET-ON-WET BLACK UNI FULLER (3000+1000мл.) - грунт мокрый по мокрому, черный. (под шнек)

535.3010.3 SOLID PROF WET-ON-WET WHITE UNI FULLER (3000+1000мл.) - грунт мокрый по мокрому, белый. (под шнек)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **535 SOLID PROFESSIONAL WET-ON-WET FULLER**

Отвердитель **SOLID HARDENER WET-ON-WET**

Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

### НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальный грунт-наполнитель, может быть использован, как в версии wet-on-wet, так и шлифуемой версии.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей как грунт-наполнитель, методом мокрый по мокрому или как грунт изолятор.

Содержит антикоррозионные добавки, защищает от коррозии места, шлифованные до голого металла. Изолирует проблемные подложки предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям.

Хорошо растекается, легко шлифуется

Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен любыми типами 1к и 2к эмалями без предварительного шлифования.

После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.





# TDS

техническая информация

## НАНЕСЕНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь,
- оцинкованная сталь,
- алюминий,
- пластик,
- старое ЛКП
- полиэфирные шпатлевки,
- отшлифованное заводское покрытие
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P240-P320

## ВНИМАНИЕ:

- Допускается нанесение на голый металл (сталь)
  - В случае нанесения на кислотные грунты, а также адгезионные грунты по пластику, выдержка перед нанесением последующих покрытий не более 20 мин. (В версии мокрый по мокрому)
  - Запрещено при работе с грунтом использовать такие растворители, как P645, P646 и т.д.
- Рекомендуем пользоваться продуктами одной линейки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,42 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 12м<sup>2</sup>/л

**Содержание органических летучих веществ:** 538 г/л

**Цвет:** белый, серый, черный,

**Степень блеска:** матовый





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

	Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-320, торцы и труднодоступные места абразивной губкой super fine		
	Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID PROFESSIONAL SILICON CLEANER</b>		
	Пропорции смешивания	ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ <b>535 SOLID PROFESSIONAL WoW FULLER</b> <b>SOLID HARDENER WoW</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>	По объему 3 1 0-5%	По весу 100 23 0-5
		ВЕРСИЯ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ <b>535 SOLID PROFESSIONAL WoW FULLER</b> <b>SOLID HARDENER WoW</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>	3 1 25%	100 23 21
	Вязкость	В версии мокрый по мокрому 22-24 сек., DIN 4/20°C. В шлифуемой версии 30 сек., DIN 4/20°C.		
	Жизнеспособность	40 мин при 20°C		
	Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1,4÷2,0 мм 2.0 – 2.5 бар	
	Нанесение	ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ 2-3 100% слоя общей толщиной до 120 µm сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.  ВЕРСИЯ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ Нанести 1 или ½+1 слой, толщиной 25-30 µm сухого слоя		
	Выдержка 20°C	ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ Между слоями 5-10 минут  ВЕРСИЯ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ 10 – 15 мин перед нанесением последующих покрытий.		
	Сушка	До полного высыхания: 20°C – 3 часа 60°C – 30 минут		
	ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	10 – 15 мин.		





# TDS

техническая информация



Шлифование

Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.



Техника безопасности

Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  
Помещения должны хорошо проветриваться.  
Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.

