



TDS

техническая информация

SOLID 250 CARBON

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном

243.0500 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 500 гр) наполнительная шпаклевка, усиленная стекловолокном

243.01000 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1000 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном

243.01800 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1800 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлёвка полиэфирная 250 CARBON

Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки

ОПИСАНИЕ:

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном. Благодаря применению углеволокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлёвки, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает высокой прочностью и химической стойкостью, а также очень хорошей адгезией к металлам и стеклопластику. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона и стеклопластиков.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- карбоновые поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID 001

НАНЕСЕНИЕ:

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2-5 полиэфирная шпатлёвка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

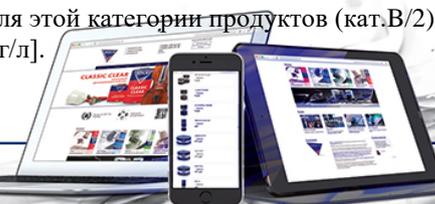
Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг\л

Цвет: чёрный, степень блеска: матовый

VOС для смеси = 41 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].





TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести эпоксидный грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID 001</p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>SOLID 250 CARBON Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки</p>	<p>По весу: 100 2-5</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Нанесение</p>	<p>Наносить шпателем.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-4 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>До 20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлёвками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

