



## 332.1503 / 332.1504 SOLID FILLER VHS LOW VOC

2-компонентный акриловый грунт, цвет серый, черный

332.1503 (1000+250 мл) серый, 332.1504 (1000+250 мл) чёрный

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID FILLER VHS LOW VOC**  
Отвердитель **SOLID FILLER VHS LOW VOC HARDENER**  
Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка и пониженным содержанием летучих веществ Filler VHS LOW VOC. Применяется для ремонтной окраски автомобилей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке.

Filler VHS LOW VOC можно применять как для локального ремонта детали так и в случае окраски новой детали. Содержит антикоррозионные пигменты, что позволяет его применять без первичного грунтования.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

### НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

### ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Срок хранения:** 12 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,58-1,62 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 5,5 м<sup>2</sup>/л слой 100мкм













**Содержание органических летучих веществ:** 520 г/л

**Цвет:** серый, черный **степень блеска:** матовый





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240					
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b>					
 <p>Пропорции смешивания</p>	<b>FILLER VHS</b> <b>FILLER VHS HARDENER</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>		По объему			
			<table border="1"> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15,4</td> </tr> <tr> <td>10-20%</td> <td>14-28</td> </tr> </tbody> </table>	4	100	1
4	100					
1	15,4					
10-20%	14-28					
 <p>Вязкость</p>	25-30 сек., DIN 4/20°C,					
 <p>Жизнеспособность</p>	1-2 часа при 20°C					
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1,5÷2,2 мм 1,5 – 2.0 бар				
 <p>Нанесение</p>	1-3 100% слоя общей толщиной до 60-240 µm сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.					
 <p>Выдержка 20°C</p>	Между слоями 10 минут					
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20°C – 3-5 часа 60°C – 35-45 минут					
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	12-15 минут для толщины до 100 µm					
 <p>Шлифование</p>	Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.					
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ					

