



SOLID 300 SOFT

Наполнительная среднезернистая шпатлевка.

Артикул: 030.0100 SOLID 300 SOFT - (фасовка 1000 гр); 030.1800 SOLID 300 SOFT - (фасовка 1800 гр)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка **300 SOFT**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная полиэфирная, универсальная шпатлевка. Применяется как основная и доводочная шпатлевка. Характеризуется коротким временем сушки и легкостью в обработке. Может наноситься при температуре не ниже +10°C.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие;
- дерево.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150. При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций P80-P180.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,579 кг/л

Цвет: бежевый, степень блеска: матовый

ВОС для смеси = 5 г/л.

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].













TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER</p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>300 SOFT Отвердитель для полиэфирной шпатлевки</p>	<p>По весу: 100 2</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем 3-4 минуты при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>20 минут при 20°C 5 минут при 60°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения. При нанесении на некоторые оцинкованные поверхности, полная адгезия достигается, через 1 час.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

