

Однокомпонентный грунт, цвет серый

Артикул продукта: 336.0803 (800 мл)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель SOLID 1K FILLER Разбавитель SOLID 2K THINNER

ХАРАКТЕРИСТИКА

Высококачественный 1- компонентный акриловый грунт для кузовного ремонта.

- Короткое время кристаллизации.
- Хорошие заполняющие способности.
- Простота применения

Цвет-Серый,

Степень глянца - Матовый.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- ✓ Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- ✓ Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP).
- ✓ Полиэфирные шпатлевки.
- ✓ Пластмассы.
- ✓ Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240

НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.

ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,447 кг/л

Теоретическая укрывистость: 3 м²/л слой 100мкм **Содержание органических летучих веществ:** 533 г/л

Цвет: серый, степень блеска: матовый





применение продукта

Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-240		
Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER		
		По объему	По весу
Пропорции смешивания	SOLID FULLER UHS 2K THINNER	1 10-15%	100 14-21
Вязкость	30-50 сек., DIN 4/20 [°] С,		
Жизнеспособность	Более 2 ч. при 20 ⁰ C		
Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷2,0 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар		
Нанесение	2-3 100% слоя общей толщиной до 70-90 µm сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.		
	Между слоями 5-10 минут		
Сушка	До полного высыхания: $20^{0}\text{C} - 40$ минут $60^{0}\text{C} - 15$ минут		
иК сушка короткие волны 60°С на поверхности	15-20 минут для толщины до 200 μm		
Шлифование	Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.		
Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пуги. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		
	типетолеты и инструменты следует о инщить сразу же после спольчания рассты.		