



## SOLID 400

### Артикул и наименование продукта:

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель 3:1 для окраски деталей.

- **040.0725.3 SOLID 400 WHITE (750+250мл)** - универсальный грунт 3+1, цвет: белый

### Компоненты продукта:

Грунт-наполнитель SOLID 400  
Отвердитель SOLID 400 HARDENER  
Разбавитель SOLID 2K THINNER 020

### Описание:

**SOLID 400** Двухкомпонентный грунт-наполнитель 3:1.

Применяется для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей как грунт-наполнитель, методом мокрый по мокрому или как грунт изолятор.

Содержит антикоррозионные добавки, защищает от коррозии места, шлифованные до голого металла.

Изолирует проблемные подложки предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям.

Хорошо растекается, легко шлифуется

Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен любыми типами 1к и 2к эмалями без предварительного шлифования.

После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.

### Подготовка поверхности:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь,
- оцинкованная сталь,
- алюминий,
- пластик,
- старое ЛКП
- полиэфирные шпатлевки,
- отшлифованное заводское покрытие
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-320

- Допускается нанесение на голый металл (сталь) при необходимости;
  - Данный вид грунта не наносится на фосфатные (кислотные) подложки;
  - Запрещено при работе с грунтом использовать такие растворители, как P645, P646 и т.д.
- Рекомендуем пользоваться продуктами одной линейки.

[www.solid-auto.ru](http://www.solid-auto.ru)





# TDS

техническая информация

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,55 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 12м<sup>2</sup>/л

**Содержание органических летучих веществ:** 540 г/л

**Цвет:** белый










**Степень блеска:** матовый

**НАНЕСЕНИЕ:**



Наносится в 2-3 слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут.

Для избежания перепылов нанесение следует начинать с торцов детали и затем уже переходить к основной поверхности.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-320, торцы и труднодоступные места абразивной губкой super fine</p>		
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID CLEANER 001</b></p>		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>SOLID 400</b> <b>SOLID 400 HARDENER</b> <b>2K THINNER 020</b></p>	<p>По объему</p> <p>3 1 0-20%</p>	<p>По весу</p> <p>100 20.5 11,5</p>
 <p>Вязкость</p>	<p>22-25 сек., DIN 4/20<sup>0</sup>С,</p>		
 <p>Жизнеспособность</p>	<p>До 40 мин при 20<sup>0</sup>С</p>		
 <p>Оборудование</p>	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.5÷1.8 мм Давление на входе: 1.5 – 2.2 бара</p>		
 <p>Нанесение</p>	<p>2-3 слоя. Толщина сухого слоя 80 μm</p>		
 <p>Выдержка 20<sup>0</sup>С</p>	<p>Между слоями 5-10 минут</p>		
 <p>Сушка</p>	<p>20<sup>0</sup>С 2-3 часа 60<sup>0</sup>С 15-20 мин Температура ниже 20<sup>0</sup>С значительно увеличивает время отверждения</p>		



 <p>Шлифование</p>	<p><b>Сухое шлифование:</b>          Машинное шлифование: P360÷P500.          Шлифование вручную: P 320÷P500.  <b>Шлифование с водой:</b>          Шлифование вручную: P600÷P1000.</p>
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.          Помещения должны хорошо проветриваться.          Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.</p>

## Техническая информация

- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотно закрывать емкости с материалами.

