



# TDS

техническая информация

## SOLID 200 GLASS

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном

### Артикул:

020.1000 SOLID 200 GLASS- (фасовка 1000 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная стекловолокном

245.01800 SOLID 200 GLASS- (фасовка 1800 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная стекловолокном

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка **GLASS 200**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ОПИСАНИЕ

2К полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Применяется для ремонта и восстановления сильных повреждений. Водонепроницаема, имеет высокую стабильность при работе на вертикальных поверхностях. Так же предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов, катеров и яхт. Может наноситься при температуре не ниже +10°C.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие;
- дерево.

### РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ

Зачистить поржавевшие участки до чистой стали. После этого отшлифовать края участков под углом 45°.

Внутреннюю сторону панели, после ремонта, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой.

При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевку необходимо сначала усилить **SOLID POLYESTER REPARATURSET** – ремонтный набор полиэфирная смола и стеклоткань.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций P80-P180.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,655 кг/л

Цвет: зелёный, степень блеска: матовый

ВОС для смеси = 4 г/л.

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].















# TDS

техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXI PRIMER</b>, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b></p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>200 GLASS</b> Отвердитель для полиэфирной шпатлевки</p>	<p>По весу: 100 2</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем 4-5 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>20 минут при 20°C 10 минут при 60°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

